



1.1 / CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione macchina:	3 ~ 380 V - 50Hz
Controllo numerico	Fidia M2/MQG
Sicurezze macchina:	Normative CE
Corsa longitudinale (asse X)	8000 mm
Corsa trasversale (asse Y)	1000 mm
Corsa verticale (asse Z)	1700 mm
Avanzamento assi: - avanzamento rapido - precisione di posizionamento lineare X,Y,Z (*) (*) controllo eseguito secondo VDI DGQ 3441 P	0÷20000 mm/min P=15+3 (L-1000)/1000 μm
Piattaforma: - numero posizioni - ampiezza rotazione - diametro esterno - precisione di posizionamento - forza di bloccaggio assiale	360 $\pm 180^\circ$ 380 mm $\pm 0.02/300$ mm 250.000 N
Mandrino: - potenza motore - rotazione mandrino - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante	30 kW 15÷4000 g/min 15÷370 g/min 370÷4000 g/min
Testa birotativa: - potenza motore (S1 100%) - velocità di rotazione - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante - coppia massima - attacco utensili - codolo - bloccaggio utensile - forza bloccaggio utensile - forza bloccaggio assiale semicorpo	30 kW 15÷4000 g/min 15÷370 g/min 370÷4000 g/min 780 Nm ISO 50 secondo DIN 69871-A Secondo DIN 69872-B28 Automatico 20000 N 100000 N
Supporto portaelettromandrino con elettr. E28: - potenza motore - coppia - campo di velocità - velocità a potenza costante - attacco utensili - bloccaggio utensile	15 kW 12 Nm 500÷21000 g/min 12000÷21000 g/min HSK 50-E secondo DIN 69893 Automatico
Impianto refrigerante: - capacità vasca - portata elettropompa - portata utile - pressione utile	RST 500 l 100 l/min 16 l/min 1.5 bar
Basamento: - dimensioni - larghezza scanalatura a T - scanalatura a T di riferimento - interasse tra scanalature - planarità - portata	9300x1090x900 mm 22 mm H7 175 mm 0.05 mm 8000 Kg/m ²

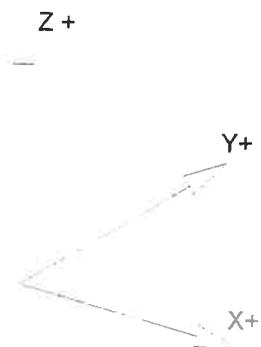
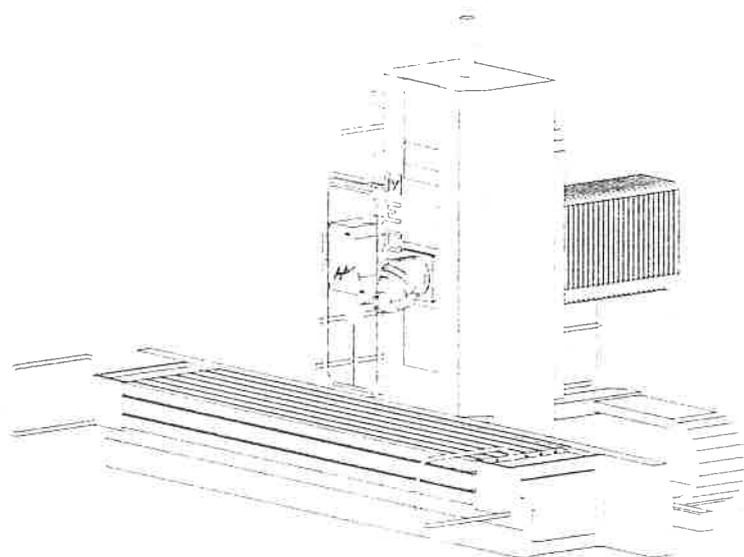


Cambio utensile : - numero utensili - attacco utensili - diametro max. utensili - lunghezza massima utensili - peso max. utensili - attacco utensili - diametro max. utensili - lunghezza massima utensili - peso max. utensili	Pick-up 10 (5+5) ISO 50 7388/1/2 DIN 69871-A 150 mm 500 mm 25 kg HSK 50-E 60 mm 200 mm 5 kg
Cubo (nr. 2) : - altezza - larghezza - profondità - peso - portata	Cu 15-10-09 900 mm 1520 mm 1000 mm 1690 mm 10000 Kg
Squadra (nr. 2) : - altezza - larghezza - profondità - peso	Su 10-12-25 2500 mm 1000 mm 1200 mm 2470 Kg
SRAO – refrigerazione utensile nebulizzata HSCU – opzione alta velocità CAPR – controllo adattativo programmabile	



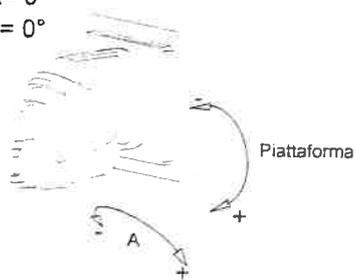
1.2 / ASSI - DENOMINAZIONE E VERSO

Per i centri di lavoro Mecof la terna assi utilizzata secondo la ISO 841 - DIN 66217 è la seguente:



"X" = asse longitudinale
"Y" = asse trasversale
"Z" = asse verticale

Semicorpo A= 0°
Piattaforma= 0°



I disegni del presente manuale non sono vincolanti, la Mecof si riserva di apportare modifiche o miglioramenti nello sviluppo della macchina.